



**FUENSANTA**  
MINERAL-MEDICINAL WATER  
SINCE 1846 - ASTURIAS, SPAIN

## NUESTROS COMPROMISOS

---

La sostenibilidad abarca desde el cuidado del medio ambiente hasta el desarrollo local de forma respetuosa con el entorno. Uno de los retos más importantes de las empresas es conseguir modelos de consumo más sostenibles y métodos de producción más eficientes, consumiendo menos energía y contaminando menos. En este sentido FUENSANTA tiene un triple compromiso con el medio ambiente:

### 1. PROTECCIÓN DEL AGUA Y LA NATURALEZA

- El agua mineral natural FUENSANTA es un **recurso único** y 100% natural que favorece el **desarrollo social y económico** de un entorno rural como es Nava.
- Hablamos de un **alimento puro**, libre de toda contaminación, que debe de envasarse a pie de manantial para que tenga las propiedades minerales intactas, es captada de la naturaleza tal y como está y envasada sin ningún tratamiento.
- En Fuensanta disponemos de un **perímetro de protección** en el que se prohíben actividades que pueden resultar perjudiciales para el manantial y cuidamos los espacios naturales que lo rodean, asegurando su conservación y evitando posibles contaminaciones accidentales.
- Además mantenemos un **caudal óptimo** de aprovechamiento monitorizado por un sistema informatizado de control que regula el balance hídrico de la zona.

El agua del Paraíso desde 1846



**FUENSANTA**  
MINERAL-MEDICINAL WATER  
SINCE 1846 - ASTURIAS, SPAIN

## 2. BATALLA CONTRA EL CAMBIO CLIMÁTICO

- Desde Fuensanta hemos liderado diferentes acciones para minimizar el impacto ambiental incorporado **energía con origen 100% renovable**, aprovechando la luz natural a través de **paneles translúcidos** e instalando **placas solares** para generar corriente eléctrica.
- Luchamos contra el calentamiento global gracias a la adquisición de **maquinaria de alta eficiencia** (industria 4.0) para el envasado que nos han permitido un **ahorro de más del 40% en energía eléctrica y un 15% menos en el consumo de agua**.
- Además aplicamos **buenas prácticas de sostenibilidad** y mantenemos un **diálogo abierto** con proveedores, instituciones y organizaciones para conseguir objetivos comunes a través de la transparencia.

## 2. IMPULSO DE ENVASES CIRCULARES

- Incorporamos el **ecodiseño** en nuestros envases y embalajes, todos nuestros **envases son 100% reciclables y contienen material reciclado**, obtenido a partir de botellas ya desechadas.
- La incorporación de material plástico reciclado supera con creces los requisitos legales y actualmente FUENSANTA ha logrado una **reducción de peso del 25%** desde el año 2010 reduciendo el consumo de combustibles fósiles y, en consecuencia, las emisiones de CO<sub>2</sub> a la atmósfera.
- Además somos la **única planta de agua mineral de Asturias que dispone de un sistema de retorno de las botellas de vidrio**, cerrando el círculo permanentemente.

El agua del Paraíso desde 1846