

¿NOS ACOMPAÑAS?

Buenas prácticas de SOSTENIBILIDAD



FUENSANTA
AGUA MINERO-MEDICINAL
DESDE 1846 - ASTURIAS



FUENSANTA Y LA GESTIÓN DE RESIDUOS Y DESPERDICIO ALIMENTARIO

Desde **FUENSANTA** existe un compromiso claro por la **reducción** de la cantidad generada de **residuos**, incluyendo el **desperdicio alimentario**, y de aplicación de medidas de **valorización** de los mismos.



También existe un compromiso de introducción de **nuevas tecnologías y productos innovadores** de forma compatible con una economía más sostenible.

El mejor residuo es el que no existe y por eso disponemos de una línea exclusiva para envases y **embalajes retornables** y una política orientada hacia **residuos cero**.

Nuestra planta de envasado tiene un sistema implantado de **segregación de residuos** muy exigente catalogando los residuos **en 14 categorías** y cuyo destino final es la **valorización**, minimizando los residuos asimilables a sólidos urbanos. En las líneas de envasado se mide la eficiencia productiva de la maquinaria industrial ayudando a mejorar la **eficiencia de los procesos** y en consecuencia **la reducción de recursos**.

Las **mermas** de producto acabado que son válidas para su consumo pero no para la venta se entregan al personal interno y se tramitan **donaciones** para ONG's y fundaciones, evitando así el desperdicio alimentario.

Además se trabaja para el impulso del reciclado a través de un **plan de comunicación** dirigido a trabajadores y al público en general, porque **“el reciclado es cosa de todos”**.



El agua del Paraíso desde 1846